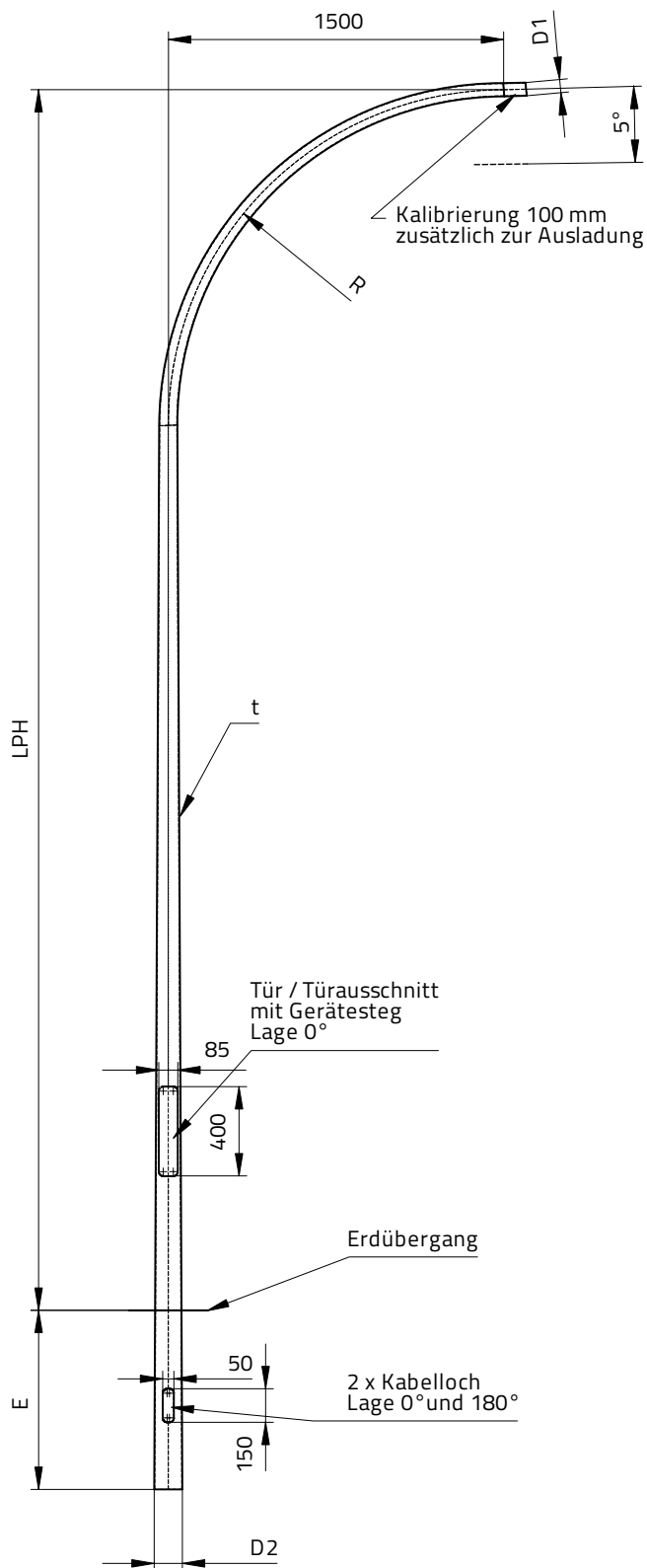


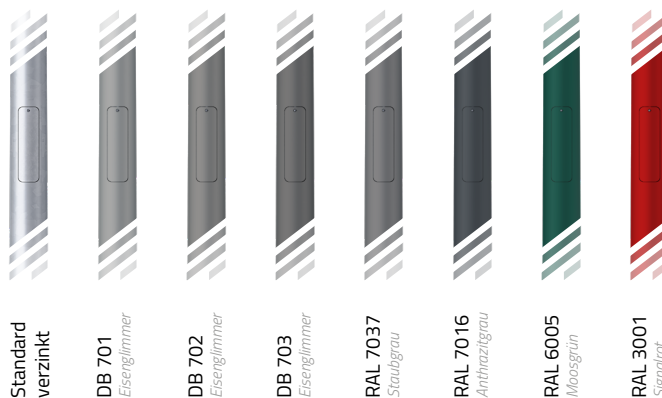
TECHNISCHE DATEN

Artikel-Nummer	LPH [m]	D1 [mm]	D2 [mm]	t [mm]	Konizität
SRPLME-K06-60-3	6	60	138	3	1:10
SRPLME-K075-60-35	7,5	60	153	3,5	1:10
SRPLME-K08-60-4	8	60	160	4	1:10

Artikel-Nummer	LPH [m]	L1 [mm]	L3 [mm]	L2 [mm]	D1 [mm]	D2 [mm]	t1 [mm]	t3 [mm]	t2 [mm]
SRPLME-ZA06-60	6	1700	2800	2500	60	114	3,6	3,2	3,2
SRPLME-ZA075-60	7,5	2500	3000	3200	60	114	3,6	3,2	3,2



VERZINKTER STAHL / OPTIONALE PULVERBESCHICHTUNG



Korrosionsschutzsystem:

Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461 t ZN k
Verzinkungsbohrungen sind konstruktiv notwendig

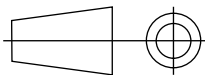


Peitschenlichtmast

SRPLME-K06-60 bis SRPLME-ZA075-60

Schweißnähte:

Schweißnahtbewertungsgruppe: DIN EN ISO 5817 D'
Schweißzusatzwerkstoffe: DIN EN ISO 2560 / 14341 / 14171
Schweißnahtzeichen: EN 2553
Schweißnahtvorbereitung: DIN EN ISO 9692
Schweißverfahren: DIN 1910; EN 14610



Maßeinheit:
[mm]

A4

Datum: 25.03.2020
Verfasser: SUNLEDS GmbH

MEGAMAST

Zeichnungsnummer:
SRPLME-K06-60 bis SRPLME-ZA075-60

Blatt:
1 / 1