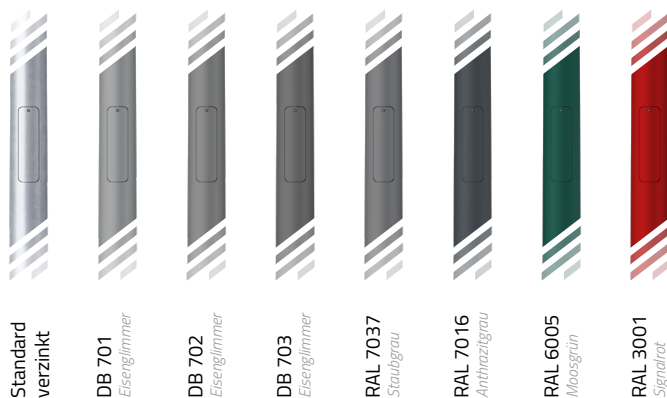


TECHNISCHE DATEN

Artikel-Nummer	LPH [m]	L1 [mm]	L3 [mm]	L2 [mm]	D1 [mm]	D2 [mm]	t1 [mm]	t3 [mm]	t2 [mm]
SRLME-ZA03-60	3	2000	-	1600	60	114	2,6	-	3,2
SRLME-ZA04-60	4	2700	-	2100	60	114	2,6	-	3,2
SRLME-ZA05-60	5	3200	-	2600	60	114	2,6	-	3,2
SRLME-ZA06-60	6	2700	2000	2300	60	114	2,6	2,9	3,2
SRLME-ZA03-76	3	2000	-	1600	76	114	2,6	-	3,2
SRLME-ZA04-76	4	2700	-	2100	76	114	2,6	-	3,2
SRLME-ZA05-76	5	3200	-	2600	76	114	2,6	-	3,2
SRLME-ZA06-76	6	2700	2000	2300	76	114	2,6	2,9	3,2
SRLME-ZA07-76	7	3100	2600	2500	76	114	2,6	2,9	3,2
SRLME-ZA08-76	8	3000	2800	3400	76	133	2,6	3,3	3,6
SRLME-ZA09-76	9	3800	3000	3700	76	133	2,6	3,3	3,6

VERZINKTER STAHL / OPTIONALE PULVERBESCHICHTUNG



Korrosionsschutzsystem:

Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461 t ZN k
Verzinkungsbohrungen sind konstruktiv notwendig

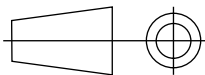


Lichtmast abgesetzt zylindrisch

SRLME-ZA03-60 bis SRLME-ZA08-76

Schweißnähte:

Schweißnahtbewertungsgruppe: DIN EN ISO 5817 D'
Schweißzusatzwerkstoffe: DIN EN ISO 2560 / 14341 / 14171
Schweißnahtzeichen: EN 2553
Schweißnahtvorbereitung: DIN EN ISO 9692
Schweißverfahren: DIN 1910; EN 14610



Maßeinheit:
[mm]

A4

Datum: 25.03.2020
Verfasser: SUNLEDS GmbH

MEGAMAST

Zeichnungsnummer:
SRLME-ZA03-60 bis SRLME-ZA08-76

Blatt:
1 / 1