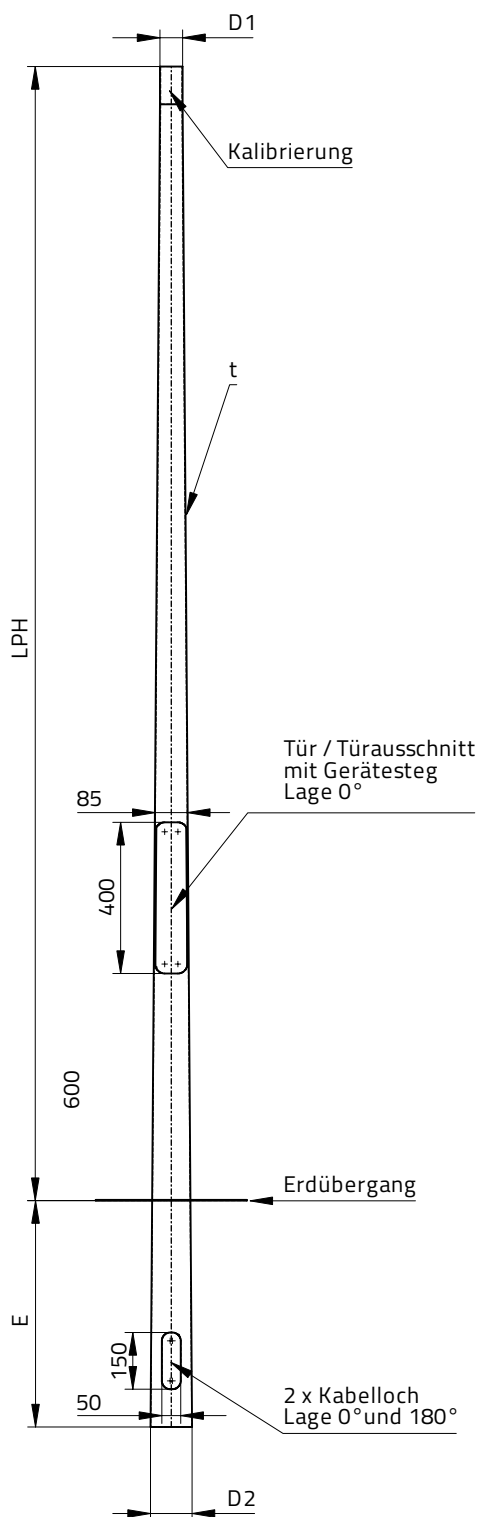
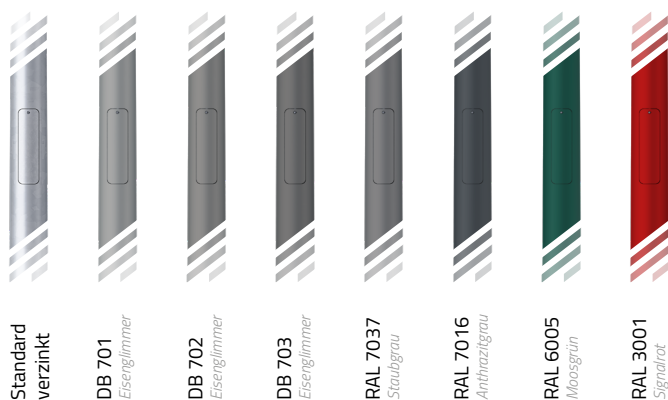


TECHNISCHE DATEN



| Artikel-Nummer | LPH [m] | D1 [mm] | D2 [mm] | E [mm] | t [mm] | Konizität |
|-----------------|---------|---------|---------|--------|--------|-----------|
| SRLME-K03-60-2 | 3 | 60 | 110 | 600 | 2 | 1:14 |
| SRLME-K035-60-2 | 3,5 | 60 | 117 | 600 | 2 | 1:14 |
| SRLME-K04-60-2 | 4 | 60 | 127 | 800 | 2 | 1:14 |
| SRLME-K045-60-2 | 4,5 | 60 | 134 | 800 | 2 | 1:14 |
| SRLME-K05-60-2 | 5 | 60 | 141 | 800 | 2 | 1:14 |
| SRLME-K06-60-2 | 6 | 60 | 158 | 1000 | 2 | 1:14 |
| SRLME-K03-76-2 | 3 | 76 | 126 | 600 | 2 | 1:14 |
| SRLME-K035-76-2 | 3,5 | 76 | 133 | 600 | 2 | 1:14 |
| SRLME-K04-76-2 | 4 | 76 | 143 | 800 | 2 | 1:14 |
| SRLME-K045-76-2 | 4,5 | 76 | 150 | 800 | 2 | 1:14 |
| SRLME-K05-76-2 | 5 | 76 | 157 | 800 | 2 | 1:14 |
| SRLME-K05-76-3 | 5 | 76 | 140 | 800 | 3 | 1:11 |
| SRLME-K06-76-2 | 6 | 76 | 174 | 1000 | 2 | 1:14 |
| SRLME-K06-76-3 | 6 | 76 | 153 | 1000 | 3 | 1:11 |
| SRLME-K06-76-4 | 6 | 76 | 174 | 1000 | 4 | 1:14 |
| SRLME-K07-76-3 | 7 | 76 | 166 | 1200 | 3 | 1:11 |
| SRLME-K075-76-3 | 7,5 | 76 | 172 | 1200 | 3 | 1:11 |
| SRLME-K08-76-3 | 8 | 76 | 177 | 1200 | 3 | 1:11 |
| SRLME-K08-76-4 | 8 | 76 | 177 | 1200 | 4 | 1:11 |
| SRLME-K09-76-3 | 9 | 76 | 191 | 1500 | 3 | 1:11 |
| SRLME-K10-76-3 | 10 | 76 | 202 | 1500 | 3 | 1:11 |
| SRLME-K10-76-4 | 10 | 76 | 202 | 1500 | 4 | 1:11 |
| SRLME-K12-76-4 | 12 | 76 | 224 | 1500 | 4 | 1:11 |

VERZINKTER STAHL / OPTIONALE PULVERBESCHICHTUNG



Korrosionsschutzsystem:
Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461 t ZN k
Verzinkungsbohrungen sind konstruktiv notwendig

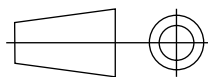


Lichtmasten konisch

SRLME-K03-60 bis SRLME-K12-76

Schweißnähte:

Schweißnahtbewertungsgruppe: DIN EN ISO 5817 D'
Schweißzusatzwerkstoffe: DIN EN ISO 2560 / 14341 / 14171
Schweißnahtzeichen: EN 2553
Schweißnahtvorbereitung: DIN EN ISO 9692
Schweißverfahren: DIN 1910; EN 14610



Maßeinheit:
[mm]

A4

Datum: 25.03.2020
Verfasser: SUNLEDS GmbH

MEGAMAST

Zeichnungsnummer:
SRLME-K03-60 bis SRLME-K12-76

Blatt:
1 / 1